

LEISTUNGSERKLÄRUNG

M88-A1-AC3214L5-180310

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttypes (Anm.: Asphaltmischgutsorte):

**AC 32 binder PmB 25/55-65, H1, G4
sehr hohe Verformungsbeständigkeit**

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

M88-A1-AC3214L5-180310

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten Spezifikation:

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz
für den Bau von Straßen und sonstigen Verkehrsflächen**

Einschränkung des Verwendungszwecks: oberste Schicht bei gestellter Anforderung an das Brandverhalten

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**Linzer Splitt- und Asphaltwerke GmbH & Co KG
Gaisbergerstraße 102, A-4020 Linz**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**HMA Lisag
Betriebsleiter: Ing. Harald Langwieser
Gaisbergerstraße 102**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

**Die notifizierte Zertifizierungsstelle Nr.: 1661
hat die Erstinspektion des Werkes und die laufende Überwachung, Bewertung und
Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen
und Folgendes ausgestellt:**

Konformitätsbescheinigung 1661-CPR-0169 für die werkseigene Produktionskontrolle

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische technische Bewertung ausgestellt worden ist:

nicht zutreffend

9. Erklärte Leistung

**harmonisierte technische Spezifikation gemäß ON EN 13108-1
siehe Seite 2**

10. Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Linz, 10.03.2018

Ort und Datum der Ausstellung

Ing. Harald Langwieser, Betriebsleiter

Name und Funktion


Lisag
Linzer Splitt- und Asphaltwerk GmbH & Co KG
4020 Linz, Gaisbergerstraße 102
Tel.: 07381 20 21 10, 20 21 14

Unterschrift

Wesentliche Merkmale	Einheit	Leistung		
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	3,6	bis	4,2
		$B_{\min 3,0}$		
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{\min 4,0}$	—	$V_{\max 6}$
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	—	KLF
Fließwert Marshallprobekörper	mm	KLF	—	KLF
Marshall-Quotient	kN / mm	KLF		
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF		
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF
Wasserempfindlichkeit	%	KLF		
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B	%	$PRD_{\text{Luft}5,0}$		
Bindemittelablauf	M.-%	KLF		
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	—	—	—
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	—	—	—
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	mm	—		
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80		
Kornverlust	M.-%	KLF		
Brandverhalten	-	KLF		
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF		
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF		
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF		
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	—		
Gefährliche Substanzen:		KLF		
Temperatur des Mischgutes	°C	160 bis 200		
Korngrößenverteilung				
Anteil \leq 45,0 mm	M.-%	100		
Anteil \leq 31,5 mm	M.-%	90 - 100		
Anteil \leq 22,4 mm	M.-%	68 - 80		
Anteil \leq 16,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil \leq 11,2 mm	M.-%	KLF		
Anteil \leq 8,0 mm	M.-%	43 - 55		
Anteil \leq 5,6 mm	M.-%	KLF		
Anteil \leq 4,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil \leq 2,0 mm	M.-%	21 - 33		
Anteil \leq 1,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil \leq 0,5 mm	M.-%	9 - 21		
Anteil \leq 0,25 mm	M.-%	KLF		
Anteil \leq 0,063 mm	M.-%	3,0 - 7,0		



w.pichler@bautechlabor.at
M. +43 (0)664 80 626 7884
F. +43 (0)50 626 99 7884

Bautech Labor Gesellschaft m. b. H.
Pummererstraße 17 • A-4020 Linz

Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

Bericht Nr.
M88-A1-AC3214L5-180310

Seite: 1/3
Zeichen: PIWA

Auftraggeber: Linzer Splitt- und Asphaltwerke GmbH & Co KG
Gaisbergerstraße 102
A-4020 Linz

Asphaltmischanlage **Lisag**

Ausstellungsdatum: 10.03.2018

Asphaltmischgutsorte: **AC 32 binder PmB 25/55-65, H1, G4**

Ergänzende Bezeichnung: **sehr hohe Verformungsbeständigkeit**

Verwendungszweck: Asphaltmischgut für die Herstellung von bituminösen Schichten für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen.

Grundlagen:

<input checked="" type="checkbox"/>	EN 13108-20:2009, ON EN 13108-1, ON B 3580-1
<input type="checkbox"/>	Vertragsbedingungen der ...
<input checked="" type="checkbox"/>	Ausgabedatum der Anforderungsnorm für das Produkt: 2016

Mischgutansatz: Allgemeine und empirische Anforderungen

- | | | |
|----|-------------------------------------|--------------------------------|
| a) | <input type="checkbox"/> | Validierung im Labor |
| b) | <input type="checkbox"/> | Validierung aus der Produktion |
| c) | <input checked="" type="checkbox"/> | Kombination aus a) und b) |
| d) | <input type="checkbox"/> | Statistische Auswertung |

Zusätzliche Angaben zur Erstprüfung:

Probenahme gemäß EN 12697-27	
Bandbreite Erzeugungstemperatur Asphaltmischgut:	160 bis 200 °C
Bestimmung des Bindemittelgehalts nach EN 12697-1:	Differenzverfahren, gem. Anhang B.2.1
Rohdichte nach EN 12697-5:	Verfahren A (Wasser, 25° C)
Raumdichte nach EN 12697-6:	Verfahren B, gesättigte Oberfläche trocken
Verdichtung der Probekörper gem. EN 13108-20:	C.1.2 Schlagverdichter, gem. EN 12697-30, 2 x 50 Schläge, 160±5°C
Beständigkeit gegen bleibende Verformung:	gem. EN 13108-20, D.1.6, kleines Gerät, Verfahren B, 60 °C
Grundlage Angabe Mindestbindemittelgehalt:	Gesteinsrohichte berechnet aus der Rohdichte gemäß EN 12697-5
Brandverhalten:	gemäß Bewertung des Brandverhaltens der OÖ Boden- und Baustoffprüfstelle GmbH Bericht Nr. BPS/PGA/01-10/N/Rip vom 12.02.2010
Affinität von groben Gesteinskörnungen zu Bitumen:	Bedeckungsgrad gemäß EN 12697-11, Verfahren B, bei 40°C, Bindemittel PmB 25/55-65

Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

Bericht Nr.
M88-A1-AC3214L5-180310

Seite: 2/3

Asphaltmischgutsorte: **AC 32 binder PmB 25/55-65, H1, G4**

Nummer der Mischanweisung: **AC3214L5**

Bestandteile und Zusammensetzung						Zugabe Sollzusammensetzung in M.-%	
Gesteinskörnungen	Nr.	Handelsbezeichnung	Produktionsstätte	Nummer des Zertifikates	Anmerkung		
	1	EBK 0/2	Wibau - Kieswerk Leith.	1661-CPR-0182	Karbonat Kies	30,0	28,8
	2	BK 2/4	Bernegger / Dietach	1661-CPR-0198	Kalkkies	7,0	6,7
	3	BK 4/8	Bernegger / Dietach	1661-CPR-0198	Kalkkies	15,0	14,4
	4	BK 8/11	Bernegger / Dietach	1661-CPR-0198	Kalkkies	7,0	6,7
	5	BK 11/16	Bernegger / Molln	1661-CPR-0202	Wettersteinkalk	7,0	6,7
	6	BK 16/22	Bernegger / Molln	1661-CPR-0202	Wettersteinkalk	11,0	10,5
	7	BK 22/32	Bernegger / Molln	1661-CPR-0202	Wettersteinkalk	23,0	22,1
	8						
	9						
10							
Ausbauasphalt	Nr.	Handelsbezeichnung	Herkunft		BM-Gehalt M-%		
	1	-	-		-	-	-
Bindemittel	Bindemittel		elast. Rückformung %	Nummer des Zertifikates	ERK °C	Summe 100	
	Asphaltgranulat		-	-	-		-
	PmB 25/55-65		-	-	≥ 65		4,1
	-		-	-	-		-
	resultierendes Bindemittel		-	-	-		4,1
						100,0	

Vom Mischguthersteller zugesicherte Gesteinsklasse:

G4

Zusatzmittel Zusatzstoffe	Bezeichnung, Art und Herkunft	Anteil in M.-%
-	-	-
-	-	-
-	-	-

- 1) bezogen auf die Masse des Asphaltmischguts
2) bezogen auf die Summe der Gesteinskörnungen
3) bezogen auf die Masse des Zugabebitumens

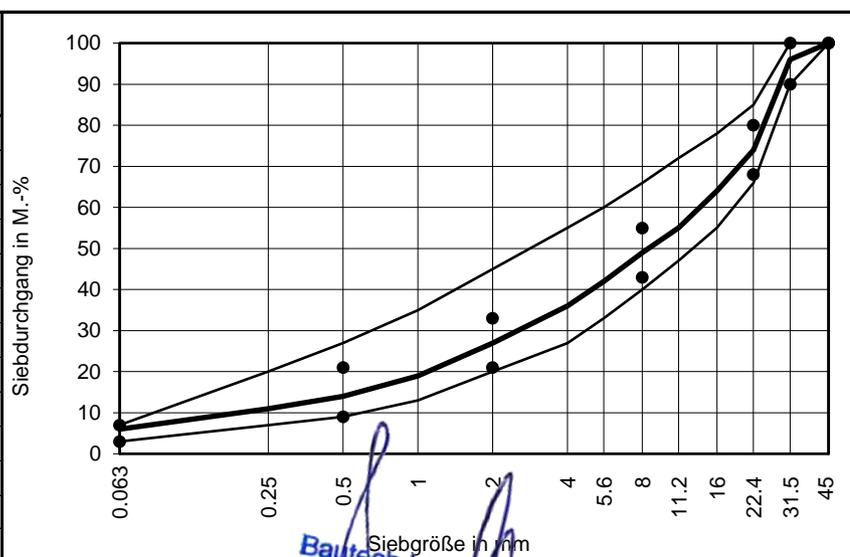
Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

Bericht Nr.
M88-A1-AC3214L5-180310

Seite: 3/3

AC 32 binder PmB 25/55-65, H1, G4					Grenzwerte gemäß ON B 3580-1		deklarierte Werte gemäß Leistungserklärung	
Kennwerte	Prüfnorm	Bez.	Einheit	Prüfresultat	min.	max.	min.	max.
Löslicher Bindemittelgehalt	EN 12697-1	S	M.-%	3,9	3,0	-	3,6	4,2
Rohdichte des Asphaltmischguts	EN 12697-5	r_{mv}	Mg/m ³	2,535	-	-	-	-
Rohdichte der Gesteinskörnung	rechnerisch	-	Mg/m ³	2,697	-	-	-	-
Raumdicke Probekörper	EN 12697-6	r_{bssd}	Mg/m ³	2,400	-	-	-	-
Hohlraumgehalt Probekörper	EN 12697-8	V_m	V.-%	5,3	3,0	6,0	4,0	6,0
Hohlraumgehalt Gesteinsgerüst	EN 12697-8	VMA	V.-%	15	-	-	-	-
Hohlraumfüllungsgrad	EN 12697-8	VFB	V.-%	63	-	-	-	-
Marshall Stabilität	EN 12697-34	S	kN	14,2	-	-	-	-
Marshall Fließwert	EN 12697-34	F	mm	4,3	-	-	-	-
Marshall Quotient	EN 12697-34	S/F	kN/mm	3,3	-	-	-	-
Proportionale Spurrinnentiefe	EN 12697-22	PRD _{Luft}	%	4,5	-	5,0	-	5,0
Bindemittelablauf	EN 12697-18	D	M.-%	-	-	-	-	-
Eindringtiefe	EN 12697-21	I_{min}	mm	-	-	-	-	-
Maximaler Kornverlust	EN 12697-17	PL	M.-%	-	-	-	-	-
Brandverhalten	EN 13501-1	-	V.-%	9,2	-	16,4	-	-
Affinität	EN 12697-11	-	%	98	80	-	80	-
Durchgang charakt. Grobsieb 22,4 mm	EN 12697-2	-	M.-%	74	66	85	68	80
Durchgang 8 mm		-	M.-%	49	40	66	43	55
Durchgang 2 mm		-	M.-%	27	20	45	21	33
Durchgang charakt. Feinsieb 0,5 mm		-	M.-%	14	9	27	9	21
Durchgang 0,063 mm		-	M.-%	6,0	3,0	7,0	3,0	7,0
Teilweise gebrochene Körner	EN 933-5	C_c	M.-%	100	90	-	-	-
Vollständig gebrochene Körner		C_{tc}	M.-%	95	30	-	-	-
Vollständig gerundete Körner		C_{tr}	M.-%	0	-	1	-	-

Siebgröße mm	Siebdurchgang in M.-%		
	Prüfwert M.-%	ÖNORM M.-%	BB LE M.-%
45	100	100 - 100	100
31,5	96	90 - 100	90 - 100
22,4	74	66 - 85	68 - 80
16	64	55 - 78	-
11,2	55	47 - 72	-
8	49	40 - 66	43 - 55
5,6	42	33 - 60	-
4	36	27 - 55	-
2	27	20 - 45	21 - 33
1	19	13 - 35	-
0,5	14	9 - 27	9 - 21
0,25	11	7 - 20	-
0,063	6,0	3 - 7	3,0 - 7,0



Bautech Labor GmbH
Niederlassung Oberösterreich
Pummererstraße 17
4021 Linz

Pichler Walter, Laborleiter